

159-0 Texte non paru au *Journal officiel*

1123 Les éléments s'imbriquent les uns dans les autres par leur forme aux extrémités mâle et femelle.

Un crochet de liaison inséré dans des cavités à chaque extrémité des éléments assure la liaison des éléments entre eux.

Direction de la sécurité et de la circulation routières

Circulaire n° 97-90 du 3 novembre 1997 relative à l'agrément du séparateur modulaire de voies STEBA

NOR : EQU9710165C

Date d'application : 3 novembre 1997.

Texte source : circulaire n° 97-66 du 8 août 1997.

Mot clé : dispositif de retenue.

Publiée : au *Bulletin officiel*.

Le ministre de l'équipement, des transports et du logement à Mesdames et Messieurs les préfets (directions départementales de l'équipement).

En application de la circulaire n° 97-66 du 8 août 1997 relative aux conditions d'agrément des séparateurs modulaires de voie de classe B pour le balisage et la protection des chantiers, d'une part, par référence à la norme P 98-453, d'autre part, je vous informe que le séparateur modulaire de voie STEBA des sociétés Somaro et Stradal est agréé, en tant que dispositif de retenue temporaire, dans les conditions suivantes :

- séparateur de classe : B ;
- niveau : BT 3 ;
- largeur de fonctionnement : 1,40 mètre (W 5).

Les caractéristiques techniques du dispositif sont définies dans l'annexe technique jointe à la présente circulaire.

Pour le ministre et par délégation :
Le directeur de la sécurité et de la circulation routières,
A. BODON

ANNEXE TECHNIQUE

SÉPARATEUR MODULAIRE DE VOIES STEBA

1. Description

Le séparateur STEBA est constitué d'éléments préfabriqués en béton armé liés entre eux.

2. Dimension des éléments

- hauteur : 0,70 mètre ;
- longueur : 4,48 mètres ;
- largeur au sommet : 0,15 mètre ;
- largeur à la base : 0,51 mètre ;
- masse : 2090 kilogrammes soit 466 kilogrammes par mètre.

3. Performances

Le séparateur STEBA permet la retenue des véhicules légers dans les conditions définies par l'essai de niveau BT 3 de la norme P 98-453.

4. Eléments constitutifs

Les éléments préfabriqués sont en béton de ciment dosé à 300 kilogrammes par mètre cube de CPA HPR.

Les armatures sont constituées d'un treillis soudé à la base et de deux ronds HA10 dans la partie supérieure. Des épingles de renfort viennent compléter le ferrailage.

4. Utilisation

Le séparateur STEBA est un dispositif de retenue temporaire utilisé en protection de chantiers routiers ou autoroutiers.

Les éléments liés entre eux sont posés au sol sans ancrage.

Une longueur minimale de file de 100 mètres est nécessaire afin d'assurer le bon fonctionnement du système.

6. Nomenclature

DESCRIPTION	DIMENSION	NOMBRE par élément
Elément béton	Hauteur : 700 Longueur : 4 500 Largeur base : 510 Largeur sommet : 150 Masse : 2 090 kg Ciment dosé à 300 kg/m ³ CPA HPR, granulats, silico-calcaire	1
Rond	HA, diamètre 10 lg = 4 350	2
Treillis	HA, diamètre 8 lg = 4 300 HA, diamètre 5 lg = 450	4 9
Epingle de renfort	HA, diamètre 10 lg = 1 800	2
Cavalier	Rond, diamètre 30, Fe 235	1

7. Schémas

